

INSTRUKCJA

OBSŁUGI

SERIA 4B/NA(N)

Spis treści

1. Opis ogólny	3
2. Kompletacja.....	4
3. Dane techniczne.....	4
4. Klawisze i wskaźniki	5
5. Zasady bezpieczeństwa	6
6. Zasady postępowania ze zużytą wagą	6
7. Przygotowanie wagi do pracy	7
8. Start wagi	8
9. Zasady eksploatacji.....	9
10. Sprawdzenie wagi	10
11. Adjustacja wagi	10
12. Połączenie z komputerem lub drukarką (opcja)	10
13. Opis funkcji wagi	11
14. Zwyczajne ważenie	14
15. Ważenie z tarowaniem	14
16. Powiększenie rozdzielczości	14
17. Funkcja autozerowania (F..-AUt).....	15
18. Funkcja liczenia sztuk (F..-PCS).....	16
19. Funkcja ustawiania trybu współpracy z drukarką (F..-LPT).....	17
20. Funkcja ustawiania parametrów portu szeregowego (F..-rS).....	18
21. Funkcja tary (F..-tAr).....	19
22. Aktualizacja menu (F..-ACt).....	21
23. Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń.....	22
Deklaracja zgodności	23

1. Opis ogólny

Wagi najazdowe serii 4B/NA z miernikiem SE-01/A/18 i nośni ze stali lakierowanej przeznaczone są do ważenia ładunków na wózkach w lekkich warunkach przemysłowych.

Wagi serii 4B/NAN z miernikiem SE-01/N/18 wykonane w całości ze stali nierdzewnej przystosowane są do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.

Wszystkie wagi są sprawdzone pod względem metrologicznym. Zgodnie z zamówieniem wagi mogą być legalizowane lub wzorcowane.

Legalizacja (ocena zgodności) wag jest wymagana dla szczególnych zastosowań wymienionych w rozporządzeniu MGP i PS z dnia 11 grudnia 2003 r. (obróć handlowy, taryfy, receptury apteczne, analizy medyczne i farmaceutyczne, paczkowanie towarów). Dla pozostałych zastosowań zaleca się zastąpienie legalizacji wzorcowaniem.

Wagi zalegalizowane posiadają następujące cechy legalizacyjne:

- pieczęci zabezpieczające umieszczone na mierniku wagi i skrzynce przyłączeniowej przetworników (zamontowanej od spodu nośni),
- znaki Urzędu Miar i zielony znak metrologiczny naklejony na tabliczce firmowej.

Ponowna legalizacja wag jest wymagana z chwilą naruszenia pieczęci zabezpieczających lub po upływie okresu 3 lat licząc od 1 grudnia roku pierwszej legalizacji.

Klasyfikacja wag wg PKWiU: 29.24.23.0.

Certyfikaty:



Certyfikat
zatwierdzenia typu
nr PL 04 020



Certyfikat
DIN EN ISO 9001:2000
nr 78 100 6386

2. Kompletacja

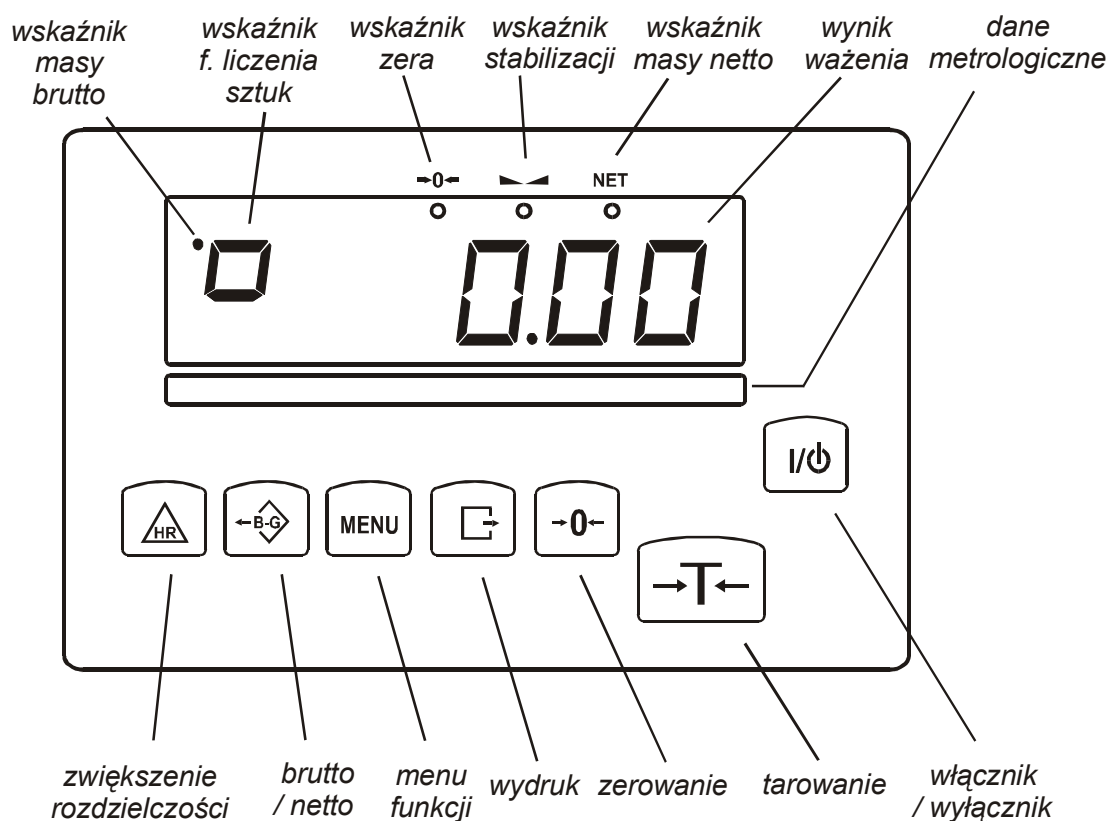
Podstawowy komplet obejmuje:

1. Wagę (platforma wagi + najazdy + zamki najazdów)
2. Złączkę RS232C (tylko wagi 4B/NAN)
3. Instrukcję obsługi
4. Gwarancję

3. Dane techniczne

Typ wagi	4B300NA(N)	4B600NA(N)	4B1000NA(N)	4B1500NA(N)	4B2000NA(N)
Obciążenie maksymalne(Max)	300kg	600kg	1000kg	1500kg	2000kg
Działka odczytowa (d)	100g	200g	500g	500g	1kg
Działka legalizacyjna (e)	100g	200g	500g	500g	1kg
Obciążenie minimalne (Min)	2kg	4kg	10kg	10kg	20kg
Zakres tarowania	-300kg	-600kg	-1000kg	-1500kg	-2000kg
Klasa dokładności	III				
Temperatura pracy	-10÷40°C				
Czas ważenia	<4s				
Wymiary pomostu (max zewn. rozstaw kółek x długość)	860x1000mm		1000x1250 mm	1250x1500mm	
Wymiary najazdów (szer. x dł. x wysokość)	1100 x 355 x 50mm		1250x415x50 mm	1500 x 470 x 60mm	
Masa wagi	160kg		250kg	350kg	
Zasilanie	~230V, 50Hz, 8VA				
Stopień ochrony miernika	4B/NA - brak IP, 4B/NAN (wagi nierdzewne) - IP65				
Stopień ochrony czujników	4B/NA - IP67, 4B/NAN (wagi nierdzewne)- IP68				

4. Klawisze i wskaźniki

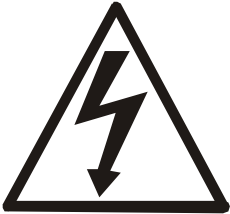


klawisz	I/⏻	- włącznik / wyłącznik (standby),
klawisz	$\rightarrow T \leftarrow$	- tarowanie (wpisywanie masy opakowania odejmowanej od masy ważonej),
klawisz	B/G	- wskazanie masy brutto,
klawisz	$\rightarrow 0 \leftarrow$	- zerowanie,
klawisz	MENU	- menu funkcji specjalnych,
klawisz		- wydruk wyniku,
klawisz	HR	- zwiększenie rozdzielczości wskazań masy,
wskaźnik	$\rightarrow 0 \leftarrow$	- wskaźnik wyzerowania (przy nieobciążonej wadze),
wskaźnik	\sim	- sygnalizuje ustabilizowanie się wyniku ważenia,
wskaźnik	NET	- masa netto (po użyciu klawisza $\rightarrow T \leftarrow$),
wskaźnik	.	- masa brutto (po użyciu klawisza B/G),
wskaźnik		- wskaźnik funkcji liczenia sztuk (wskazania w sztukach)

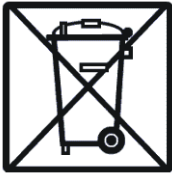
Dodatkowo w wersji z wyświetlaczem LCD:

wskaźnik	MODE	- wskaźnik włączenia funkcji specjalnej,
wskaźnik	słupkowy	- wskaźnik obciążenia wagi (0-100%).
wskaźnik	OFF	- wyłączenie wagi klawiszem ⏻ (standby),
wskaźnik	B/G	- masa brutto (po użyciu klawisza B/G),
wskaźnik	pcs	- wskazania w sztukach

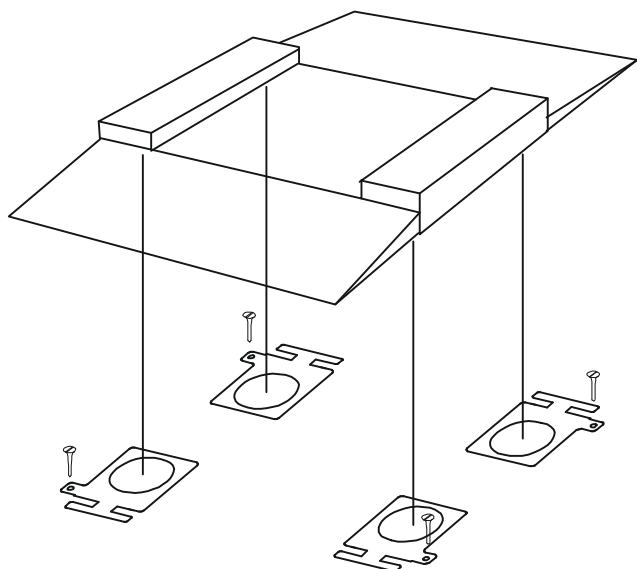
5. Zasady bezpieczeństwa

	<p>Niezbędne jest uważne zapoznanie się z przedstawionymi niżej zasadami bezpieczeństwa pracy z wagą, przestrzeganie których jest warunkiem uniknięcia porażenia prądem oraz uszkodzenia wagi lub podłączonych do niej urządzeń.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Naprawy i niezbędne regulacje wagi mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel.• Aby uniknąć zagrożenia pożarem, należy stosować jedynie typowy przewód sieciowy, a napięcie zasilające musi być zgodne z danymi technicznymi.• Do zasilania wagi należy używać gniazda sieciowego ze stykiem ochronnym.• Nie należy używać wagi przy zdjętej części obudowy.• Nie używać wagi w atmosferze grożącej wybuchem.• W miejscach o dużej wilgotności używać jedynie wag nierdzewnych 4B/NAN z obudową posiadającą specjalne zabezpieczenia.• W przypadku podejrzenia uszkodzenia wagi, należy ją wyłączyć i nie używać do momentu sprawdzenia w wyspecjalizowanym serwisie.	

6. Zasady postępowania ze użytą wagą

	<p>Zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego nie należy zużytych urządzeń elektronicznych umieszczać w pojemnikach wraz ze zwykłymi odpadkami.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Zużytą wagę po zakończeniu eksploatacji można będzie przekazać jednostkom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektronicznego lub do miejsca jej zakupu.	

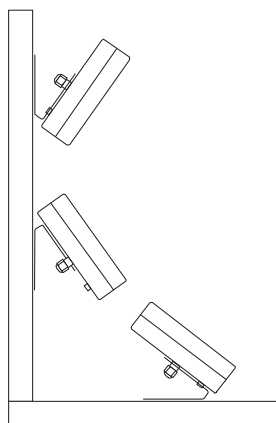
7. Przygotowanie wagi do pracy



Dobrze



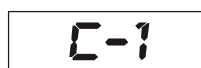
Źle



1. Wyjąć wagę z opakowania usuwając folie zabezpieczające.
2. Umieścić wagę na równym, poziomym podłożu w miejscu nienarażonym na drgania mechaniczne i silne ruchy powietrza. Zwrócić uwagę, aby waga była równomiernie oparta na wszystkich 4 nóżkach.
3. Pęcherzyk powietrza w poziomnicy powinien zająć środkowe położenie.
4. Unieść narożniki wagi i podłożyć zamki tak, aby nóżki wagi weszły w przygotowany otwór.
5. Zamki zamocować na stałe do podłoża wykorzystując otwory $\phi 10$.
6. Nałożyć podjazdy osadzając je w zamkach.
7. Odkręcić uchwyty transportowe (montowane na czas transportu).
8. W wagach hermetycznych zaślepić nieużywane złącza za pomocą dołączonych zakrętek.
9. Przymocować miernik do ściany, pulpitu lub statywu (opcja) wybierając jeden z trzech sposobów pokazanych na rysunku powyżej.
10. Włączyć wtyk sznura sieciowego do gniazda ze stykiem ochronnym przy nieobciążonej wadze.

8. Start wagi

Włączenie wtyczki sieciowej wagi do gniazda sieci $\sim 230\text{V}/50\text{Hz}$ przy nieobciążonej wadze spowoduje następującą sekwencję działań wagi:



...



Test wyświetlacza.

Testy podstawowych podzespołów elektronicznych wagi zakończone komunikatami: *C1*, *C-2*, ... *C-6*.

Wyświetlenie wersji programu wagi.

Gotowość do ważenia.

9. Zasady eksploatacji

1. Przed wykonaniem pomiaru waga powinna być prawidłowo wyzerowana, co sygnalizuje wskaźnik " $\rightarrow 0 \leftarrow$ ". Jeżeli przy nieobciążonej wadze sygnalizacja zera nie świeci się lub wyświetlany jest znak "----", należy nacisnąć klawisz $\rightarrow 0 \leftarrow$.
2. Waga umożliwia tarowanie w całym zakresie pomiarowym. Dokonuje się tego przez naciśnięcie klawisza $\rightarrow T \leftarrow$.
3. Ważoną masę należy umieszczać na środku pomostu.



Nie należy zrzucać ważonych przedmiotów na pomost.



Nie należy przeciążać wagi powyżej 20% obciążenia maksymalnego.

4. Wynik ważenia należy odczytywać podczas świecenia się wskaźnika " $_ _$ ", sygnalizującego ustabilizowanie się wyniku.
5. Na czas, gdy nie dokonuje się ważenia, lecz wymagana jest gotowość wagi do pracy, można wyłączyć wagę klawiszem $\text{I} \text{O}$. Spowoduje to wyłączenie układu odczytowego wagi i przejście do tzw. stanu gotowości. Włączenie wagi następuje po naciśnięciu klawisza $\text{I} \text{O}$.
6. Wagę należy chronić przed kurzem, agresywnymi pyłami i płynami. W celu oczyszczenia zaleca się zmywać wodą i osuszać.

10. Sprawdzenie wagi

Podczas eksploatacji wagi, w celu potwierdzenia jej sprawności, przed rozpoczęciem i po zakończeniu serii pomiarów zaleca się sprawdzić dokładność ważenia nakładając przedmiot o dokładnie znanej masie.

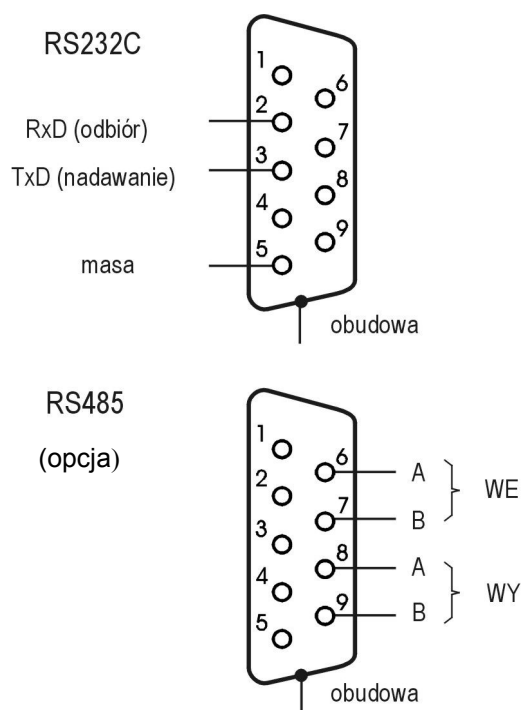
Do sprawdzenia wagi legalizowanej należy użyć wzorców masy posiadających aktualne świadectwa wzorcowania. W przypadku stwierdzenia przekroczenia dopuszczalnego błędu pomiaru wagi zaleca się kontakt z autoryzowanym serwisem celem dokonania adjustacji wagi.

11. Adjustacja wagi




Adjustacja wagi może być wykonana jedynie przez autoryzowany serwis, gdyż wiąże się z koniecznością naruszenia plomb zabezpieczających wagę, wymaganych w przypadku korzystania z gwarancji.

12. Połączenie z komputerem lub drukarką (opcja)



W celu przesyłania danych do urządzeń zewnętrznych waga jest wyposażona w złącze RS232C lub złącze RS485 (opcja). W wagach 4B/NAN złącze znajduje się na przewodzie, do którego należy dołączyć złączkę RS232C.

Przy współpracy z komputerem waga przesyła wynik ważenia pod wpływem sygnału inicjującego z komputera lub po naciśnięciu klawisza  w wadze.

Przy współpracy z drukarką wysyłanie danych odbywa się automatycznie po nałożeniu próbki i ustabilizowaniu się wskazań wagi, przy czym następna transmisja jest możliwa po zdjęciu próbki. Wysyłane są: kolejny numer pomiaru i wynik ważenia (patrz Funkcja ustawiania trybu współpracy z drukarką).

W wykonaniu specjalnym waga może być wyposażona w drugie złącze, np. realizujące ciągłą transmisję bieżących wyników do dodatkowego wyświetlacza.

Do współpracy z wagą komputer musi mieć program umożliwiający obróbkę danych z wagi. Programy takie znajdują się w ofercie producenta wagi.

Szczegółowy opis protokołu transmisji danych przy współpracy z komputerem:

Parametry transmisji: 8 bits, 1 stop bit, no parity, baud rate 4800bps,

Sposób wymiany danych:

- Odczytanie wskazania wagi (odpowiada użyciu klawisza $\boxed{\leftarrow}$ w wadze):
Komputer→Waga: **S I CR LF** (53h 49h 0Dh 0Ah) – sygnał inicjujący,
Waga→Komputer: waga wysyła 16 bajtów danych zgodnie z opisem:
 - Bajt 1 - znak „-” lub spacja
 - Bajt 2 - spacja
 - Bajt 3÷4 - cyfra lub spacja
 - Bajt 5÷9 - cyfra, przecinek lub spacja
 - Bajt 10 - cyfra
 - Bajt 11 - spacja
 - Bajt 12 - k, l, c, p lub spacja
 - Bajt 13 - g, b, t, c lub %
 - Bajt 14 - spacja
 - Bajt 15 - CR
 - Bajt 16 - LF
- Tarowania wagi z komputera (odpowiada użyciu klawisza $\rightarrow T \leftarrow$ w wadze):
Komputer→Waga: **S T CR LF** (53h 54h 0Dh 0Ah),
Waga→Komputer: brak odpowiedzi,
- Zerowanie wagi (odpowiada użyciu klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$ w wadze):
Komputer→Waga: **S Z CR LF** (53h 5Ah 0Dh 0Ah),
Waga→Komputer: brak odpowiedzi,
- Włączenie/wyłączenie wagi (odpowiada użyciu klawisza \updownarrow w wadze):
Komputer→Waga: **S S CR LF** (53h 53h 0Dh 0Ah),
Waga→Komputer: brak odpowiedzi,
- Wyświetlenie MENU (odpowiada użyciu klawisza *MENU* w wadze):
Komputer→Waga: **S F CR LF** (53h 46h 0Dh 0Ah),
Waga→Komputer: brak odpowiedzi,
- Ustawienie wartości progu 1 (opcja):
Komputer→Waga: **S L D1...DN CR LF** (53h 4Ch D1...DN 0Dh 0Ah)
gdzie: *D1...DN* – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,
Waga→Komputer: brak odpowiedzi,

▪ **Przykład:**

Aby ustawić 1000g w wadze B1.5 (d=0.5g) należy wpisać:

S L 1 0 0 0 . 0 C R L F (53h 4Ch 31h 30h 30h 30h 2Eh 30h 0Dh 0Ah).

Aby ustawić 100kg w wadze B150 (d=50g) należy wpisać:

S L 1 0 0 . 0 0 C R L F (53h 4Ch 31h 30h 30h 2Eh 30h 30h 0Dh 0Ah),

▪ Ustawienie wartości progu 2 (opcja):

Komputer→Waga: **S H D1...DN** C R L F (53h 48h D1...DN 0Dh 0Ah),

gdzie: D1...DN – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,

Waga→Komputer: brak odpowiedzi.

▪ Przykład:

Aby ustawić 1000g w wadze B1.5 (d=0.5g) należy wpisać:

S L 1 0 0 0 . 0 C R L F (53h 4Ch 31h 30h 30h 30h 2Eh 30h 0Dh 0Ah).

Aby ustawić 100kg w wadze B150 (d=50g) należy wpisać:

S L 1 0 0 . 0 0 C R L F (53h 4Ch 31h 30h 30h 2Eh 30h 30h 0Dh 0Ah),

▪ Ustawienie wartości progu 2 (opcja):

Komputer→Waga: **S H D1...DN** C R L F (53h 48h D1...DN 0Dh 0Ah),

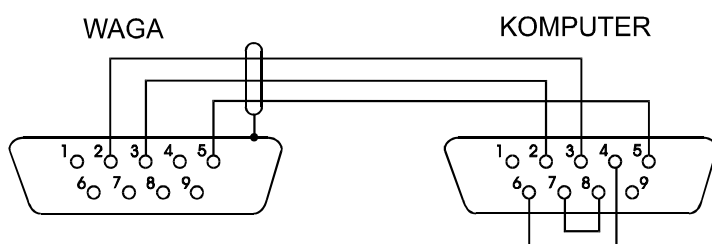
gdzie: D1...DN – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,

Waga→Komputer: brak odpowiedzi.

Uwaga:

Wpisanie numeru sieciowego wagi ($F..rS / nr$) różnego od zera powoduje zmianę sposobu pracy wagi: komunikacja komputera z wagą jest możliwa po zalogowaniu wagi komendą: 02h nr_wagi, wylogowanie wymaga komendy 03h.

Kabel połączeniowy WK-1 (złączka RS232C) (łączy wagę z komputerem):



Ustawienie wewnętrznych przełączników drukarki KAFKA:

SW-1	SW-2	SW-3	SW-4	SW-5	SW-6	SW-7	SW-8
on	off	on	off	off	on	off	off

13. Opis funkcji wagi

Wszystkie wagi oprócz podstawowych funkcji metrologicznych: ważenia i tarowania, posiadają zestaw funkcji specjalnych użytkownika.

Podstawowy pakiet funkcji użytkownika zawiera następujące funkcje:

- liczenie sztuk (*PCS*),
- autozerowanie (*AUt*),
- ustawianie trybu pracy portu szeregowego (*LPt*),
- ustawianie parametrów portu szeregowego (*rS*),
- wpisywanie tary (*tAr*),
- aktualizacja menu (*ACt*).

Inne funkcje mogą być udostępniane użytkownikowi jako opcje na zamówienie (opis wszystkich funkcji użytkownika znajduje się w osobnej broszurze).

Po naciśnięciu klawisza *MENU* wyświetlane jest menu startowe. Funkcje wyświetlane są z kolejnymi numerami: *F1-PCS*, *F2-AUt*, itd.



Użytkownik może zmienić skład menu włączając lub wyłączając dostępne funkcje specjalne za pomocą funkcji Aktualizacja menu (*ACt*).

Podczas przełączania funkcji specjalnych na wyświetlaczu pojawia się wskaźnik *MODE*.

Do opisu działania funkcji posłużono się rysunkami przedstawiającymi kolejne sytuacje podczas pracy z wagą. Na rysunkach „rączka” wskazuje klawisz, który należy przycisnąć w sytuacji pokazanej na rysunku po lewej stronie.

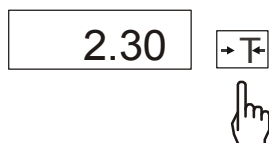
Znaczenie symboli rysunkowych:



- nałożono obciążenie na wagę



- zdjęto obciążenie



- nacisnąć przycisk podczas wyświetlania wskazania obok

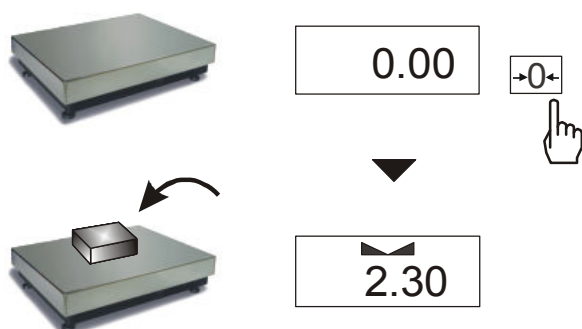


- zmiana wymuszona



- zmiana automatyczna

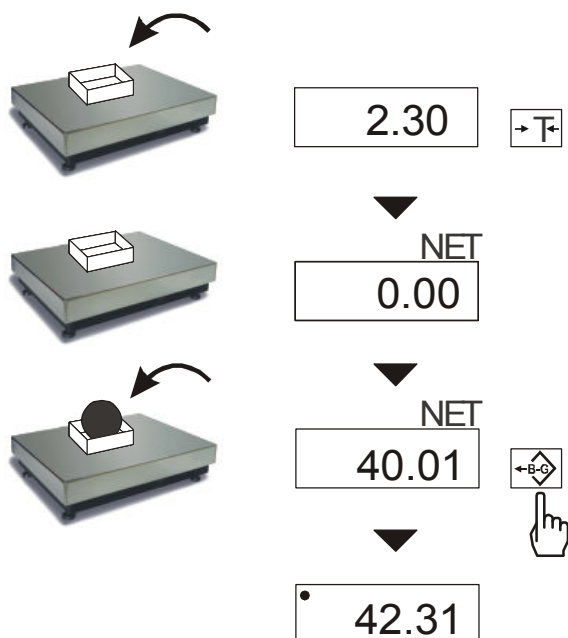
14. Zwykła waga



Klawisz $\rightarrow 0 \leftarrow$ działa tylko przy nieobciążonej wadze i powoduje wyzerowanie wskazań wagi.

Wyniki ważenia należy odczytywać podczas wyświetlania wskaźnika "▲".

15. Waga z tarowaniem

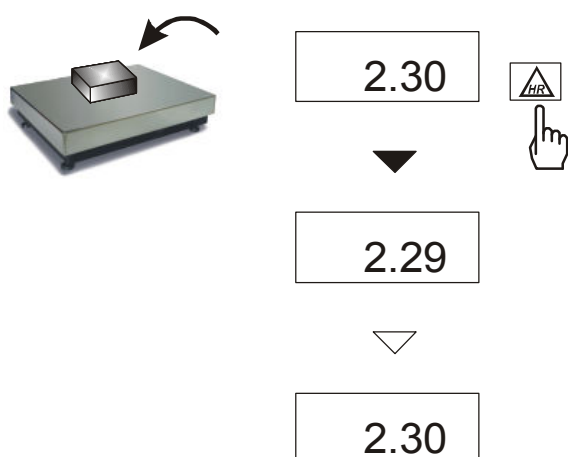


Waga umożliwia tarowanie w całym zakresie pomiarowym.

Klawisz *B/G* umożliwia odczytanie masy brutto.

Uwaga:
Ponowne użycie klawisza *B/G* powoduje powrót do wskazań masy netto.

16. Powiększenie rozdzielczości



Klawisz *HR* powoduje chwilowe wyświetlenie wyniku ważenia (ok. 5s.) z maksymalną rozdzielczością, na jaką pozwala procesor wagi. Klawisz jest szczególnie przydatny w wagach legalizowanych z działką odczytową $d=e$.

Wynik z powiększoną rozdzielczością stanowi informację pomocniczą i nie może być wydrukowany lub wysłany do komputera za pomocą klawisza $\rightarrow \square \leftarrow$.

17. Funkcja autozerowania (F..-AUt)



0.01 MENU
 ▼

F.. -AUT →T←
 ▼

F.. -0



F.. -1 →T←
 ▼



▪ 0.00


Włączenie funkcji powoduje automatyczne podtrzymywanie zerowych wskazań wagi w czasie, gdy waga nie jest obciążona lub wskazanie zerowe uzyskano przez naciśnięcie klawisza →T←.

W celu zakończenia pracy z funkcją, nacisnąć klawisz *MENU*, a następnie, używając klawisza →T←, wybrać *F..-AUt* i *F..-0*.

Uwaga:

Przez 10 min. po włączeniu wagi, funkcja działa samoczynnie.

18. Funkcja liczenia sztuk (F..-PCS)



The diagram illustrates the steps for the counting function (F..-PCS) on a scale. It shows a scale with a container, then a container with 5 items, and finally a container with 12 items. The corresponding LCD display shows the sequence of operations and results:

- Initial display: 0.00
- Press $\rightarrow T \leftarrow$ (indicated by a hand icon)
- Display: 23.40
- Press MENU (indicated by a hand icon)
- Display: F.. -PCS
- Press $\rightarrow T \leftarrow$ (indicated by a hand icon)
- Display: F.. -0
- Press ∇ (indicated by a hand icon)
- Display: F.. -1
- Press $\rightarrow T \leftarrow$ (indicated by a hand icon)
- Display: F.. - --
- Press ∇ (indicated by a hand icon)
- Display: 5
- Press $\rightarrow T \leftarrow$ (indicated by a hand icon)
- Display: □ 0
- Press ∇ (indicated by a hand icon)
- Display: □ 12

Funkcja ta pozwala na policzenie jednakowych detali, np. śrub lub gwoździ znajdujących się w ważonej porcji.

Pomiar odbywa się w dwóch fazach:

- faza pierwsza - wyliczenie masy pojedynczego detalu na podstawie próbki określonej ilości sztuk: 5, 10, 20, 50, 100, 200 lub 500 detali,

- faza druga - policzenie detali w porcji ważonej.

Zaleca się, żeby masa jednego detalu była większa od działki odczytowej wagi oraz masa próbki używanej w pierwszej fazie była większa od 100 działek odczytowych.

W celu zakończenia pracy z funkcją nacisnąć klawisz *MENU*, a następnie, używając klawisza $\rightarrow T \leftarrow$, wybrać *F..-PCS* i *F..-0*.

Uwagi:

1. Komunikat "Err-3" oznacza, że na wagę nie nałożono próbki.

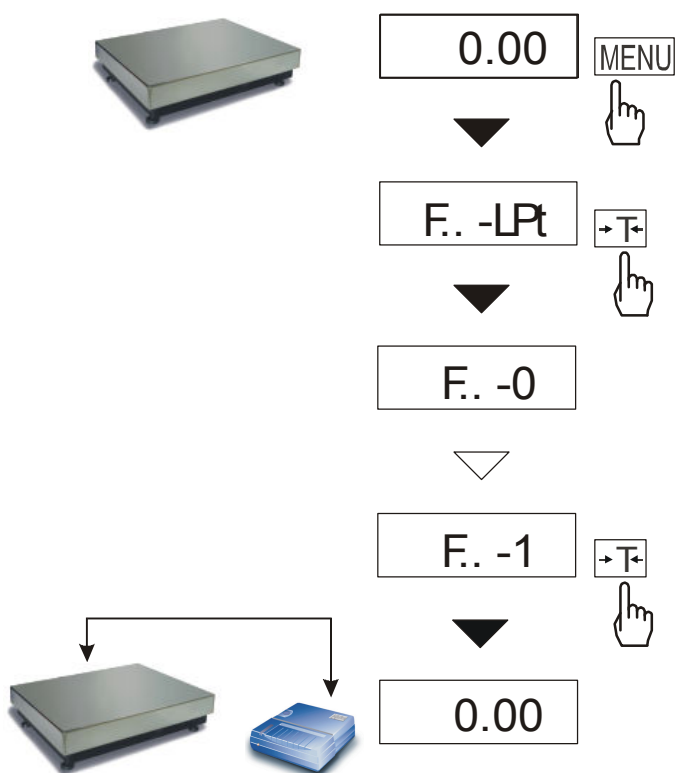
Ten sam komunikat pojawi się, gdy masa pojedynczego detalu jest mniejsza od jednej działki odczytowej (można przystąpić do liczenia sztuk zdając sobie sprawę, że powiększa się błędy).

2. Wybranie " _ _ " zamiast ilości detali w próbce powoduje przywołanie wartości wpisanej poprzednio (wartość ta musi być wpisana, w przeciwnym razie pojawi się komunikat o błędzie).

3. W czasie działania funkcji klawisz $\rightarrow T \leftarrow$ działa normalnie.

4. W wagach z wyświetlaczem LCD, znak "□" jest zastąpiony przez "pcs".

19. Funkcja ustawiania trybu współpracy z drukarką (F..-LPt)

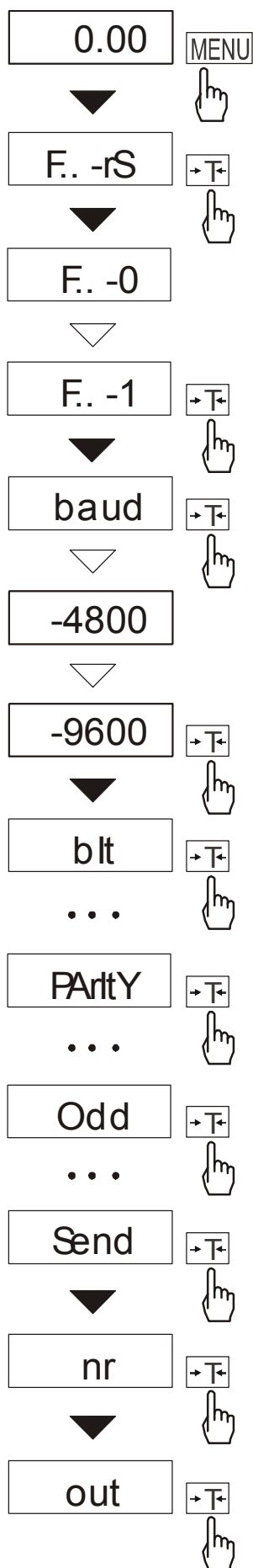


Funkcja ta ustawia interfejs wagi do współpracy z drukarką.


Po jej włączeniu drukowanie kolejnego numeru pomiaru i wskazania wagi odbywa się automatycznie, tj. po nałożeniu i zdjęciu ważonej próbki, bez użycia klawisza \mathbb{E} .

W celu przejścia do trybu współpracy z komputerem (uaktywnienie klawisza \mathbb{E} i transmisja wyników pomiarów bez numeracji) nacisnąć klawisz *MENU*, a następnie, używając klawisza $\rightarrow T \leftarrow$, wybrać *F..-LPt* i *F..-0*.

20. Funkcja ustawiania parametrów portu szeregowego (F..-rS)



Funkcja dostępna jest w wagach wyposażonych w port szeregowy, np. RS232C i pozwala ustawić następujące parametry transmisji złącza szeregowego:

- prędkość transmisji (*bAud*: 1200, 4800, 9600),
- ilość bitów w bajcie (*bit*: 7, 8),
- kontrola parzystości (*PARtY*: 0, 1; *Odd*: 0, 1),
- nr wagi przy podłączeniu kilku wag do jednego komputera (jeśli waga nie pracuje w sieci wielostanowiskowej, powinno być wpisane 0),
- transmisja ciągła – bez użycia klawisza , ok. 10 wyników na sekundę (*SEnd*: 0, 1).

Parametry ustawiane standardowo, podkreślono.

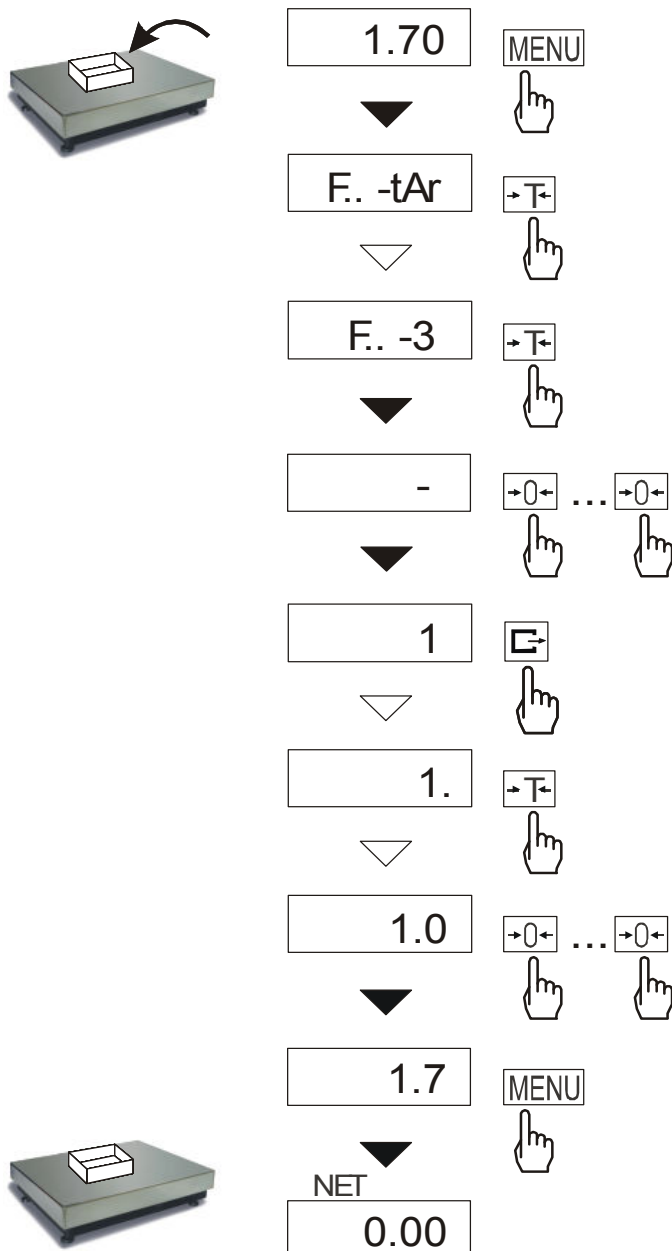
W celu ustawienia wybranych parametrów należy włączyć funkcję *F..-rS*, wybrać odpowiedni parametr i nacisnąć klawisz $\rightarrow T \leftarrow$ podczas wyświetlania potrzebnej wartości parametru lub opcji. Na schemacie obok jako przykład pokazano sposób postępowania przy ustawianiu prędkości transmisji 9600 bps.

Po ustawieniu właściwych parametrów i opcji wyjście z funkcji odbywa się poprzez wybranie *out*.

21. Funkcja wpisywania tary (F..-tAr)

Funkcja ta umożliwia pomiar masy brutto towaru w pojemniku o znanej wartości masy, a następnie odczyt wyliczonej masy netto towaru. W tym celu wartość tary należy wcześniej wpisać do pamięci wagi. Wpisana wartość tary może być przywoływana przez naciśnięcie klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$ przy nieobciążonej wadze. Wpisywanie wartości tary może być dokonane za pomocą klawiszy wagi lub z „natury”, gdy możliwe jest umieszczenie pustego pojemnika na wadze.

Wpisanie wartości tary:



Po wybraniu funkcji wyświetlane są następujące opcje:

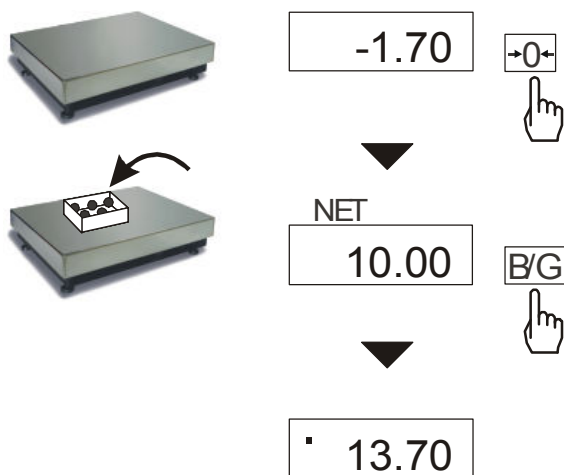
- F-0 – wyłączenie funkcji,
- F-1 – włączenie funkcji tarą wpisaną poprzednio,
- F-2 – wpisanie masy znajdującej się na wadze jako tary,
- F-3 – wpisanie wartości tary za pomocą klawiszy: $\rightarrow 0 \leftarrow$, \leftarrow , $\rightarrow T \leftarrow$ i MENU,

Włączenie funkcji jest sygnalizowane wskaźnikiem NET.

Opcje F-1 i F-0 umożliwiają czasowe wyłączenie i ponowne włączenie funkcji z ostatnio wpisaną wartością tary.

Uwaga:

Wartość tary jest przechowywana w pamięci wagi również po wyłączeniu zasilania.

Pomiar z przywołaniem wpisanej tary:

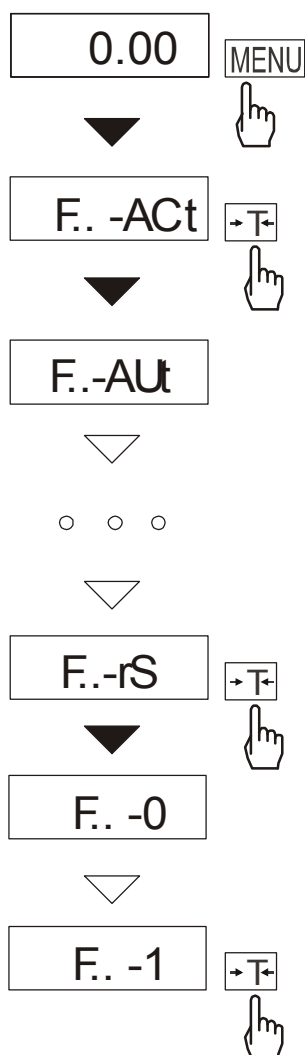
Podczas pomiaru z włączoną funkcją *tAr* użycie klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$, powoduje wyzerowanie wagi z jednoczesnym przywołaniem wartości tary zapisanej z pamięci wagi. Wartość ta wyświetlana jest ze znakiem „-”.

Klawisz *B/G* umożliwia przejście do wskazań masy brutto. Ponowne użycie klawisza *B/G* powoduje powrót do wskazań netto.

Uwaga:

Przy nieobciążonej wadze klawisz $\rightarrow T \leftarrow$ nie działa, w celu przywołania tary należy użyć klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$.

22. Aktualizacja menu (F..-Act)



Spośród dostępnych funkcji użytkownika możliwe jest wybranie tych, które mają być wyświetlane bezpośrednio po naciśnięciu klawisza *MENU*. Pozwala to uniknąć kolejnego wyświetlania całej listy dostępnych funkcji, co niepotrzebnie wydłuża czas operacji.


Na rysunkach obok przedstawiono kolejne czynności powodujące dodanie przykładowej funkcji ustawiania parametrów złącza RS232C (*F..-rS*) do menu funkcji.

W celu usunięcia funkcji z menu w ostatniej operacji należy zamiast *F..-1* wybrać *F..-0*.

23. Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń

1. Wagę należy utrzymywać w czystości.
2. Należy uważać, aby w trakcie użytkowania pod wagę oraz w otoczenie czujników nie dostały się zanieczyszczenia. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń należy je usunąć.
3. W przypadku nieprawidłowej pracy spowodowanej krótkotrwałym zanikiem napięcia w sieci, należy wagę wyłączyć wyjmując z gniazdka wtyk sznura sieciowego, a następnie po upływie kilku sekund ponownie ją włączyć.
4. Komunikat „*Err-b*” pojawiający się po włączeniu nieobciążonej wagi oznacza mechaniczne uszkodzenie czujnika wagi.
5. Zabrania się wszelkich napraw przez osoby nieupoważnione.
6. W celu dokonania naprawy wagi, należy się zwrócić do najbliższego punktu serwisowego.

Komunikaty awaryjne:

Komunikat	Przyczyna	Zalecenie
<i>C-1 ... 6</i> (ponad 1min.)	negatywny wynik autotestu	zgłosić do serwisu
<i>Err-b</i>	waga obciążona przy włączaniu	zjąć obciążenie z wagi
	uszkodzenie mechaniczne czujnika wagi	zgłosić do serwisu
<i>L</i>	uszkodzenie mechaniczne wagi	zgłosić do serwisu
<i>H</i>	przeciążenie wagi	zjąć obciążenie z wagi
	uszkodzenie mechaniczne wagi	zgłosić do serwisu
nie działa wskaznik 	niestabilne posadowienie wagi, wibracje podłoża, podmuchy powietrza	umieścić wagę w miejscu zapewniającym stabilność wskazań
	uszkodzenie wagi	zgłosić do serwisu
-----	niezakończone tarowanie	zgłosić do serwisu
- -	tarowanie nie dokonało się (zbyt małe obciążenie lub użycie B/G)	zerować wagę lub ponownie nacisnąć B/G
- -	zerowanie przy zbyt dużym obciążeniu	tarować wagę

Deklaracja zgodności

My:

AXIS Spółka z o.o. 80-125 Gdańsk, ul.Kartuska 375B

z całą odpowiedzialnością deklarujemy, że wagi:

4B300NA, 4B600NA, 4B1000NA, 4B1500NA i 4B2000NA,

oraz 4B300NAN, 4B600NAN, 4B1000NAN, 4B1500NAN i 4B2000NAN,

oznakowane znakiem CE są zgodne z:

1. Normą PN-EN 61010-1:2004 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych zharmonizowaną z dyrektywą 73/23/EWG (niskonapięciową),
2. Normą PN-EN 55022:2000 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Urządzenia informatyczne – Charakterystyki zaburzeń radioelektrycznych – Poziomy dopuszczalne i metody pomiaru i PN-IEC 61000-4-3 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-3: Metody badań i pomiarów - Badanie odporności na pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej zharmonizowanymi z dyrektywą 89/336/EWG (dotyczącą kompatybilności elektromagnetycznej).

Ponadto wagi posiadające na tabliczkach firmowych:

- naklejkę z dwoma cyframi roku dokonania oceny zgodności i z numerem jednostki notyfikowanej dokonującej oceny,
- zielone oznakowanie metrologiczne M,
- cechę zabezpieczającą nałożoną przez jednostkę notyfikowaną



są wykonane zgodnie z certyfikatem zatwierdzenia typu WE nr PL 04 020 i mają legalizację WE potwierdzającą zgodność z:

3. Normą PN-EN 45501 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych, wyd. grudzień 1999 zharmonizowaną z Dyrektywą Rady 90/384/EWG zmienioną przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG.

Informacje dodatkowe:

- Badania na zgodność z Dyrektywami 73/23/EWG i 89/336/EWG zostały wykonane w Laboratorium Badawczym Oddziału Instytutu Elektrotechniki w Gdańsku, akredytowanym przez PCA,
- Certyfikat zatwierdzenia typu WE nr PL 04 020 wydany został przez Główny Urząd Miar w Warszawie (Jednostka Notyfikowana Nr 1440).

Gdańsk, 9.01.2008 r.

Z upoważnienia Dyrektora AXIS Sp. z o.o.:

Szef Produkcji

mgr inż. Jan Kończak

Podpis

Notatki